

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Opis stolarki aluminiowej

Profile termicznie izolowane systemu drzwi automatycznych powinny składać się z dwóch części aluminiowych, wewnętrznej i zewnętrznej, oddzielonych od siebie taśmami izolacyjnymi. Część wewnętrzną i zewnętrzną stanowią powinny profile o przekroju skrzynkowym. Rolę izolacji termicznej w profilach powinny spełniać taśmy izolacyjne z poliamidu 6.6 GF 25 wzmocnionego włóknem szklanym wraz z powietrzem zamkniętym w komorze utworzonej przez w/w taśmy izolacyjne oraz przez ścianki aluminiowych części profilu. Nośność połączenia przy ścinaniu i rozciąganiu w temperaturach -15°C ($\pm 3^{\circ}\text{C}$), $+20^{\circ}\text{C}$ ($\pm 3^{\circ}\text{C}$) i $+70^{\circ}\text{C}$ ($\pm 3^{\circ}\text{C}$) powinna być nie mniejsza niż:

- 24 N/mm - przy ścinaniu,
- 12 N/mm – przy rozciąganiu.

Głębokość profili systemu drzwi automatycznych powinna wynosić 62 mm - rama i skrzydło. Kształtowniki aluminiowe, z których są wykonywane ościeżnice, słupki, szczebliny i ramy skrzydeł powinny być wykonywane ze stopu aluminium EN AW-6060 lub EN AW-6063 wg PN-EN 573-3:2010, stan T66 wg PN-EN 755:2010. Kształtowniki powinny spełniać wymagania określone w PN-EN 12020-1:2010. Własności mechaniczne kształtowników powinny być zgodne z PN-EN 755-9:2010 (umowna granica plastyczności $R_{0,2} \geq 160$ MPa, wytrzymałość na rozciąganie $R_m \geq 215$ MPa). Kształt i wymiary kształtowników aluminiowych powinny być zgodne z dokumentacją systemową. Tolerancje wymiarów i kształtu powinny być zgodne z PN-EN 12020-2:2010.

Kolorystyka – drzwi rozsuwane kolor brązowy w odcieniu takim jak drzwi sąsiednie,
– drzwi od strony bloku B kolor biały.

Podane wymiary drzwi należy przed wykonaniem sprawdzić w miejscu wbudowania

Napęd drzwi przesuwanych

Powinien spełniać wymogi norm: AT-15-8065/2010, PN-EN 16005:2013

Moduł napędu drzwi przesuwanych – powinien składać się z:

- silnika prądu stałego z przekładnią suchą,
- zasilacza stabilizowanego w zakresie 110-240V, z wbudowanym bezpiecznikiem 4A,
- sterownika mikroprocesorowego 32-bitowego z magistralą CAN zapewniającą stały nadzór wszystkich podzespołów napędu,
- pasa zębatego z włókna szklanego,
- trójczęściowego profilu jezdnego z wymienną bieżnią (głośność 30-55dB, nośność 220 kg/mb,
- wózków z 2 rolkami jezdnyimi oraz rolką kontrującą na łożyskach tocznych, o średnicy 45 mm, wyprofilowane w sposób ograniczający osadzanie się zanieczyszczeń na bieżni, wykonane z tworzywa Nylatron-3;
- obudowy o wysokości 108 mm lub 150 mm,
- zabezpieczenie przeciążeniowe – autorewers z regulowaną siłą nacisku ≤ 150 N.

Masa skrzydła 2 x 80 kg

Zasilanie: 3 x 1,5mm², 110-230V, 50Hz, pobór mocy 80W, bezpiecznik 10A.

Elektroniczny manipulator BDE-D - z wyświetlaczem ciekłokrystalicznym pokazującym komunikaty tekstowe w języku polskim i graficzne o aktualnym stanie pracy oraz o usterkach wraz z nr telefonu serwisu, z funkcjami: praca automatyczna, praca automatyczna jednokierunkowa, stałe otwarcie, otwarcie zimowe, zaryglowanie, praca ręczna, reset.

Rygiel silnikowy VRR20 - z tytanowym bolcem, blokującym wózki drzwiowe w sposób uniemożliwiający ich przesunięcie.

Akumulator awaryjnego otwarcia BAT21 - w przypadku podania sygnału p.poż (bezpotencjałowy NC), drzwi wykonują jednokrotne otwarcie.

Czujnik aktywacyjno zabezpieczający (radaro-bariera) RIC290 - składający się z modułu kierunkowego czujnika ruchu RAD290 skracającego czas pozostawania w pozycji otwartej, wykrywającego i automatycznie korygującego nieprawidłowości w swojej pracy i odpornego na zakłócenia; oraz modułu kurtynowego czujnika podczerwieni AIS290 w charakterze czujnika zabezpieczającego – 2 szt.

Systemowe profile adaptacyjne do podwieszenia i prowadzenia skrzydeł drzwiowych z elementami montażowymi i prowadnikami.