

### **3 listopada (środa)**

**„Bądźcie świadkami Miłości”** - program wykonaniu Piotra Zaporowicza z Zespołem  
3 listopada (środa), godz. 15.30, *Areszt Śledczy w Bydgoszczy*

### **4 listopada (czwartek)**

**„Ten, który jest...”** - program poetycki w wykonaniu Romy Warmus i Eugeniusza Rzyckiego  
4 listopada (czwartek) godz. 10.00, *Hospicjum im. Ks. Jerzego Popiełuszki*

**Misterium słowno - muzyczne p.t. " Mój Chrystus Połamany"** w wykonaniu członków  
Stowarzyszenia Apostolstwa Zbawczego Cierpienia  
4 listopada (czwartek) godz. 10.30 w *Zakładzie Pielęgnacyjno - Opiekuńczym w Bydgoszczy*  
przy ul. Smukalskiej 251

### **Świadectwo nawrócenia Jana Budziaszka - perkusisty zespołu Skaldowie**

4 listopada (czwartek), godz. 11.30, *V Liceum Ogólnokształcące, ul. Szarych Szeregów 4a*

**Szkoła modlitwy „Moje powroty do Jezusa”**, Jan Budziaszek perkusista Zespołu Skaldowie  
4 listopada (czwartek), godz. 18.30 (po mszy św.) *Kaplica SS. Klarysek ul. Gdańska 56*

### **5 listopada (piątek)**

**„Zawsze trzeba być gotowym, by dać odpowiedź...”** - **świadectwo Jana Budziaszka,**  
**perkusisty zespołu Skaldowie**

5 listopada (piątek), godz. 10.00, *Zespół Szkół Gastronomicznych, ul. Konarskiego 5*

**„Muzeum krainą tajemnic i skarbów”** - zabawa edukacyjna dla dzieci w wieku  
przedszkolnym  
i wczesnoszkolnym z Anną Chmara z Muzeum Okręgowego im. Leona Wyczółkowskiego w  
Bydgoszczy (zapisy pod numerem telefonu: 52 58 59 911)

5 listopada (piątek), godz. 10.00 i godz. 12.00 - *Spichrze przy ulicy Grodzkiej 7-11*

**Projekcja filmu "Braciszek"**. Po projekcji filmu dyskusja nt. „Fenomen duchowości  
franciszkańskiej” z udziałem Prof. dra hab. Gabriela Wójcika ( Wyższa Szkoła Gospodarki),

i O.Tadeusza Topolskiego (OFM Cap Bydgoszcz),  
5 listopada godz. 17.00 *Sala Widowiskowa Akademickiej Przestrzeni Kulturalnej WSG*  
w Bydgoszczy, ul. Królowej Jadwigi 14

**Szkoła modlitwy „Moje powroty do Jezusa”** - Jan Budziaszek, perkusista Zespołu  
Skaldowie  
5 listopada (piątek), godz. 18.30 (po mszy św), *Kaplica SS. Klarysek ul. Gdańska 56*

### **6 listopada (sobota)**

**„Bądźcie świadkami Miłości”** - program w wykonaniu Piotra Zaporowicza z Zespołem  
*6 listopada (sobota), godz. 14.00, Zakład Karny w Koronowie*

**„Słońce Eucharystii”** - Jan Budziaszek - perkusista zespołu SKALDOWIE (*organizator koncertów w Rzeszowie pn.: „Jednego Serca - Jednego Ducha”*)- w łączności z Eucharystią.  
*6 listopada (sobota), - godz. 14.30 Zakład Karny w Inowrocławiu \_*

### **Uroczysta inauguracja obchodów XXIX Tygodnia Kultury Chrześcijańskiej w Bydgoszczy**

**„Twoje Niebo”** - koncert w wykonaniu Piotra Pawlickiego i Bydgoskiego Chóru Gospel

*6 listopada (sobota), godz. 17.00, Katedra*

**Msza św. pod przewodnictwem JE Ks. biskupa Jana Tyrawy Ordynariusza Diecezji Bydgoskiej.**

**Słowo przedstawiciela Kujawsko-Pomorskiego Oddziału Polskiej Rady Ekumenicznej,**

**Wręczenie medalu „Za twórczy wkład w kulturę chrześcijańską” za rok 2010.**

*6 listopada (sobota), godz. 18.00, Katedra*

**Szkoła modlitwy „Moje powroty do Jezusa”** Jan Budziaszek, perkusista Zespołu Skaldowie  
*6 listopada, godz. 18.30 (po mszy św.), Kaplica SS. Klarysek ul. Gdańska 56*

**Pokaz filmu "Historia św. Rity"**

*6 listopada (sobota) godz. 19.00 - Kaplica domu parafialnego przy parafii p.w. Św. Antoniego na Czyżkówku przy ul. Głuchej 15*

### **7 listopada (niedziela)**

**Wystawa fotograficzna Zespołu Szkół Drzewnych im. Stanisława Staszica w Bydgoszczy na rzecz kościołów lokalnych**

*7-21 listopada, Kościół p.w. św. Andrzeja Boboli, Plac Kościeleckich 7*

**„Bóg i ojczyzna”** - koncert chóru *Camerata* Pałacu Młodzieży pod kierunkiem Iwony Szubargi

*7 listopada (niedziela), godz. 11.30, kaplica Centrum Onkologii*

**„Ojców naszych śpiew...”** - program poetycki w wykonaniu Romy Warmus i Eugeniusza Rzyckiego

*7 listopada (niedziela), godz. 10.30 (w łączności ze mszą św.), Sanktuarium Nowych Męczenników*

**Koncert dla chorych w wykonaniu Zespołu Muzyki Dawnej „Polifonia”** przy Zespole Szkół

i Placówek nr 1 Młodzieżowego Domu Kultury nr 3 pod kierunkiem Doroty Rezmer  
7 listopada (niedziela), godz. 15.00, Hospicjum im. ks. Jerzego Popiełuszki

**„Ojczyzna ma”** - koncert Orkiestry Muzyków Bydgoskich EMBAND

przy I Liceum Ogólnokształcącym w Bydgoszczy pod dyrekcją Ewy Makuli

7 listopada (niedziela), godz. 15.00, - w łączności z Eucharystią, Zakład Karny w Potulicach

**„Ojców naszych śpiew...”** - program poetycki w wykonaniu Romy Warmus i Eugeniusza Rzyckiego

7 listopada (niedziela), godz. 16.45 (po mszy św.), Bazylika pw. Św. Wincentego a Paulo, kaplica Św. Krzyża

**„Bóg i ojczyzna”** - koncert chóru *Camerata* Pałacu Młodzieży pod kierunkiem Iwony Szubargi

7 listopada (niedziela), godz. 18.00, Kościół pw. Świętej Trójcy, ul. Świętej Trójcy 26

### **8 listopada (poniedziałek)**

**Seminarium „W trosce o rodzinę”**

**„Akademia Rodzica”**, prelekcja prof. dr. hab. Romana Ossowskiego UKW

**„Uzależnienie od alkoholu jako problem całej rodziny”** (wraz z prezentacją multimedialną) Katarzyna Łukowska, z-ca dyr. Państwowej Agencji Rozwiązywania Problemów Alkoholowych

**„Dziecko w rodzinie z problemem alkoholowym”**, Czesława Marciniak, Bydgoski Ośrodek Rehabilitacji Terapii Uzależnień i Profilaktyki „BORPA”

**„Religia jako czynnik wsparcia w rozwiązywaniu problemów uzależnień całej rodziny”**, ks. dr Krzysztof Graczyk, Katedra Pedagogiki i Nauk o Rodzinie WSG

**„Znaczenie nadziei oraz rola rodziny w jej kształtowaniu”**, ks. Szymona Gołota psycholog, kapelan Centrum Onkologii

**Prowadzenie** - lek. med. Aleksandra Lubińska, dyr. Wydziału Zdrowia i Polityki Społecznej Urzędu Miasta Bydgoszczy

8 listopada (poniedziałek), godz. 11.00, Ratusz Bydgoski (sala sesyjna)

**Uroczysta gala III Konkursu poezji religijnej**

8 listopada (poniedziałek), godz. 11.00 Zespół Szkół Katolickich Pomnik Jana Pawła II, ul. Nowodworska 17,

## **9 listopada (wtorek)**

**„Znaczenie nadziei oraz rola rodziny w jej kształtowaniu”,** prelekcja ks. Szymona Gołota psychologa, kapelana Centrum Onkologii  
*9 listopada (wtorek), godz. 10.00, Zespół Szkół Gastronomicznych, ul Konarskiego 5*

### **Seminarium „Prawda o tożsamości chrześcijańskiej Europy”**

**„Co kultura europejska zawdzięcza chrześcijaństwu?”,** ks. bp Jan Tyrawa

**„Wkład polskiej muzyki inspirowany Biblią w kulturę chrześcijańską Europy”,**  
dr hab. Elżbieta Szubertowska, prof. nadzw. UKW

**„Czy tradycja kultury chrześcijańskiej powstrzyma barbaryzację współczesności?”,**  
dr Marek Chamot, dyr. Instytutu Kulturoznawstwa WSG

**„O tożsamości chrześcijańskiej Europy”,** ks. prof. dr hab. Witold Broniewski (Stuttgart)

*godz. 11.00, Wyższa Szkoła Gospodarki w Bydgoszczy, budynek K1, ul. Naruszewicza 1*

**„Odkrywczy symboli Bydgoszczy”** - zabawa edukacyjna dla dzieci w wieku przedszkolnym i wczesnoszkolnym z Anną Chmara z Muzeum Okręgowego im. Leona Wyczółkowskiego w Bydgoszczy (zapisy pod numerem telefonu: 52 58 59 911)

*9 listopada (wtorek), godz. 10.00 i godz. 12.00, Spichrze, ul. Grodzka 7-11*

**Wątki narodowe i religijne w twórczości F. Chopina** - Audycje muzyczne dla dzieci i młodzieży - Instytut Edukacji Muzycznej UKW i Pałac Młodzieży

*9 listopada (wtorek), sala widowiskowa Pałacu Młodzieży*

*godz. 10.00 - klasy I-III szkół podstawowych; godz. 12.00 - gimnazja*

**„Ojców naszych śpiew...”** - program poetycki w wykonaniu Romy Warmus i Eugeniusza Rzyckiego

*9 listopada (wtorek), godz. 17.00, sala widowiskowa Pałacu Młodzieży*

**„Powróćmy do Chrystusa - Jesteś moją miłością”,** program poetycko-muzyczny.

Recytatorzy

z Klubu OKAT i K przy PZN (Janusz Kaminski, Elżbieta Kotras i Helena Skonieczka)

*9 listopada (wtorek), godz. 16.00, Oddział Zewnętrzny Aresztu Śledczego w Bydgoszczy*

### **SEMINARIUM „Rodzina jako źródło nadziei i przestrzeń jej doświadczania”**

**„Rodzina w Polsce - stan obecny i kierunki przemian a poglądy i oczekiwania młodzieży”,**

dr hab. Mariusz Cichosz, prof. nadzw. UKW, kierownik Zakładu Myśli Społecznej i Edukacji Środowiskowej

**„Rodzina miejscem wychowania w dialogu - nadzieje i obawy”,** dr Elżbieta Okońska, adiunkt Zakładu Myśli Społecznej i Edukacji Środowiskowej UKW

**„Ochrona małżeństwa w sytuacji kryzysowej. Separacja małżeństwa w polskim prawie rodzinnym i prawie kanonicznym”,** ks. Ireneusz Staniszewski, doktorant Uniwersytetu Kardynała Stefana Wyszyńskiego w Warszawie

**„Rodzina jako naturalna wspólnota osób wobec wyzwań innych wspólnot”,**

mgr Aleksandra Poeplau - Pełnomocnik Wojewody Kujawsko-Pomorskiego  
ds. Osób Niepełnosprawnych i Rodziny

**Słowo wieniące JE księdza biskupa Jana Tyrawy, ordynariusza diecezji bydgoskiej**  
9 listopada (wtorek), godz. 17.00, Aula Collegium Copernicanum UKW, ul. Kopernika 1

**„Chrystologia Didache, nauczanie w świątłach Chrystusa”** - ks. dr Marek J. Uglorz,  
Katedra Wiedzy Nowotestamentowej i Języka Greckiego Chrześcijańskiej Akademii  
Teologicznej w Warszawie.

**Koncert chóru parafii Ewangelicko-Augsburskiej w Bydgoszczy** pod dyrekcją Karola  
Marcinkowskiego.

9 listopada (wtorek), godz. 17.00, Kościół Prawosławny, parafia p.w. św. Mikołaja w  
Bydgoszczy, ul. Nowy Rynek 5

**„Odkrywanie na nowo bogactwa tradycji kościoła katolickiego”** - ks. dr Roman  
Kneblewski  
9 listopada (wtorek), godz. 19.00 Klub Inteligencji Katolickiej w Bydgoszczy (OO Jezuici),  
pl. Kościeleckich 7

**Misterium słowno - muzyczne p.t. " Mój Chrystus Połamany"** w wykonaniu członków  
Stowarzyszenia Apostolstwa Zbawczego Cierpienia  
9 listopada (wtorek), godz. 19.00 - Sanatorium - Centrum Pulmunologii - ul. Dr. Meisnera

**10 listopada (środa)**

**„Pozycja chrześcijan w Europie”,** o. Mieczysław Sołowiej SJ  
10 listopada (środa), godz. 10.00, Zespół Szkół Drzewnych im. Stanisława Staszica w  
Bydgoszczy,  
ul. Toruńska 44

**„Być teatrem na scenie życia...”, przegląd zespołów teatralnych szkół województwa  
Kujawsko-Pomorskiego**

- Teatr „Zawsze po swojemu”, spektakl pt. „Moja historia” - Agnieszka Kocot-Wierska,  
godz. 10.00-10.20

- Teatr „Klimat”, spektakl pt. „Świat dziecka” - Violetta Glińska, godz. 10.25-10.45

- Teatr „ARLETeatr”, spektakl pt. „Pasja według świętej Anny” - Arleta Szatkowska,  
godz. 10.50-11.10

- Teatr „Gwarancja”, spektakl pt. „Pamiętnik narkomanki” - Józefina Szatańska,  
godz. 11.15-11.35

10 listopada (środa), sala widowiskowa Pałacu Młodzieży

**„Bydgoszcz z wdzięcznością Najświętszemu Sercu Jezusa - historia jednego pomnika”,**  
słowo wraz z prezentacją Barbary Chojnackiej z Muzeum im. Leona Wyczółkowskiego  
10 listopada (środa), godz. 17.00, Spichrze, ul. Grodzka

**„Znaki Boga w mikrokosmosie”** Otwarcie wystawy pokonkursowej i rozdanie nagród

*10 listopada 2010 roku o godzinie 17.00 w Muzeum Fotografii Wyższej Szkoły Gospodarki w Bydgoszczy, ul. Królowej Jadwigi 14*

**„Jezus jest naszą siłą”** - Koncert Zespołu "Quadrans".

*10 listopada (środa), godz. 19.00 Kawiarnia Artystyczna „Węgliszek” ul. Stefana Batorego 1*

### **11 listopada (czwartek) Obchody Święta Niepodległości RP**

**Uroczystości religijno-patriotyczne** przygotowane przez drużyny harcerskie nr 61 i 81 przy parafii pw. Chrystusa Króla i Parafialny Oddział Akcji Katolickiej - modlitwa, złożenie kwiatów, zapalenie zniczy, program słowno-muzyczny. (Początek uroczystości przy pomniku, zakończenie w harcówce w Bydgoskiej Spółdzielni Mieszkaniowej)

*10 listopada (środa), godz. 17.00, Błonie ul. 16 Pułku Ułanów Wielkopolskich,*  
**Msza św. w intencji Ojczyzny z ceremoniałem wojskowym pod przewodnictwem**

**JE księdza biskupa Jana Tyrawy, ordynariusza diecezji bydgoskiej**

*11 listopada (czwartek), godz. 11.00 Katedra Bydgoska*

**„Moja Ojczyzna”**, widowisko artystyczne przygotowane przez młodzież Gimnazjum Towarzystwa Salezjańskiego i Pałacu Młodzieży pod kierunkiem Iwony Szubargi

*11 listopada (czwartek), w łączności ze mszą św. o godz.10.00, Sanktuarium Nowych Męczenników, ul. Ks. J. Popiełuszki 3*

**„Miłość Ojczyzny w twórczości F. Chopina”**, program w wykonaniu Teatru Różnych Form Bydgoskiego Uniwersytetu Trzeciego Wieku

*11 listopada (czwartek), godz. 16.00, kaplica Centrum Onkologii*

**Trzeci śpiewnik domowy - koncert pieśni patriotycznych pamięci Sebastiana Malinowskiego oraz wernisaż wystawy malarstwa Jana Kaji**

*11 listopada (czwartek), godz. 16.00, Pałac w Ostromecku*

**„Powróćmy do Chrystusa - Jesteś moją miłością”**, program poetycko-muzyczny.

Recytatorzy

z Klubu OKAT i K przy PZN (Janusz Kaminski, Elżbieta Kotras i Helena Skonieczka)

*12 listopada (piątek), - godz.14.00 Zakład Karny w Koronowie*

**Nabożeństwo ekumeniczne**

*12 listopada (piątek), godz. 18.00 - Kościół Polskokatolicki, parafia p.w. Zmartwychwstania Pańskiego w Bydgoszczy, ul. Śniadeckich 36*

**Bądźcie świadkami Miłości" - program słowno-muzyczny w wykonaniu Piotra Zaporowicza z Zespołem**

*13 listopada (sobota), godz. 10.00, Zakład Karny w Fordonie*

**Koncert Zespołu Muzyki Dawnej „Polifonia” przy Zespole Szkół i Placówek nr 1 Młodzieżowego Dom Kultury nr 3 pod kierunkiem Doroty Rezmer**

*14 listopada (niedziela), godz. 10.30 Kościół pw. Świętej Trójcy, ul. Świętej Trójcy 26*

**„Twoje Niebo”, koncert w wykonaniu Piotra Pawlickiego i Bydgoskiego Chóru Gospel**

*14 listopada (niedziela), godz. 11.30, kaplica Centrum Onkologii*

**Zwiedzanie Muzeum Misyjnego przy Domu Zakonnym Zgromadzenia Ducha Świętego**

*14 listopada (niedziela) (po każdej Mszy Św.) al. Jana Pawła II 117*

**Koncert Muzyki Dawnej w wykonaniu: Doroty Zimnej - klawesyn, Doroty Owczarzy - skrzypce, Magdaleny Sikorskiej – flet**

*14 listopada (niedziela), godz. 20.00, aula WSD Zgromadzenia Ducha Świętego, al. Jana Pawła II 117*